

FICHA TÉCNICA

PASTO SINTÉTICO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			
Nombre del producto	Pasto Sintético		
Modelo	Versalles Fields	Ancho del rollo	4 m
Color	Cuatricromía	Largo del rollo	25 m
Pruebas y acreditación	UV, DIN,Trace, SGS		
CARACTERÍSTICAS DEL HILO			
Hilo 1		Hilo 2	
Estructura	Monofilamento	Estructura	Monofilamento
Composición (ISO 11357)	PE	Composición	PP
Dtex (AST MD1907)	5000	Dtex (AST MD1577)	2200
Grueso de la cinta (ASTM D3218)	0.20µm	Grosor de la cinta (ASTM D3218)	N/A
Ancho de la cinta	0.90mm	Ancho de la cinta	N/A
Efectos UV (EN ISO 20105)	Grey Scale 4-5,no visual change	Resistencia del Hilo(ASTM D2256)	≥ 110 N
Certificación (ASTM D2859)	Aprobado	Punto de fusión del hilo(ASTM D789)	120°C
CARACTERÍSTICA DE LA ALFOMBRA			
Césped			
Altura de la pila(ISO 2549)	35mm±1mm	Calibre (AST MD5793)	3/8 pulgadas
Número de hilos por mechón	8	puntadas por cada 10cm	14±1
Puntadas por m2 (ISO 1763)	14700±100	Peso total del hilo (ISO 2549)	1000g/sqm
SOPORTE			
Soporte principal	PP + fibra de poliester corta-grapa		
Weight (AST MD5848)	200g/sqm		
Soporte secundario	LÁTEX		
Ancho(ASTM D5848)	850g/sqm±10%		
Peso total de la carpeta(ASTM D5848)			
			2050g/sqm ±100g
REQUERIMIENTOS DE LLENADO			
Arena			
Tamaño de la partícula	0.5 – 1.0 mm	Forma de la partícula	C2
Densidad a Granel	1510 Mg/cm³	Rango de aplicación	8kg/m2 **

Elementos	Resultados (mg/kg)		Límite (mg/kg)
	(1)	(2)	
Aluminio (Al)	< 300	< 300	70000
Antimonio(Sb)	< 10	< 10	560
Arsénico (As)	< 10	< 10	47
Bario (Ba)	356	24	18750
Boro (B)	< 50	< 50	15000
Cadmio (Cd)	< 5	< 5	17
Cromo (III) (Cr III) ++	< 10	< 10	460
Cromo (VI) (Cr VI) ++	< 0.025#	< 0.025#	0.053
Cobalto (Co)	< 10	< 10	130
Cobre (Cu)	< 10	< 10	7700
Plomo (Pb)	< 10	< 10	23
Manganeso (Mn)	< 10	< 10	15000
Mercurio(Hg)	< 10	< 10	94
Níquel (Ni)	< 10	< 10	930
Selenio (Se)	< 10	< 10	460
Estroncio (Sr)	< 100	< 100	56000
Estaño (Sn)	< 10	< 10	180000
Estaño Orgánico ++	< 3.0	< 3.0	12
Zinc (Zn)	< 100	< 100	46000

Observación mg/kg = Miligramo por kilogramo

Ignición superficial

Muestra	1	2	3
Si se produce ignición (Y/N)	Y	Y	Y
Si la punta de la llama alcanza 150 mm por encima del punto de aplicación de la llama (Y/N)	N	N	N
El tiempo de la punta de la llama alcanza los 150 mm por encima de los puntos de aplicación de la llama.	--	--	--
Si se produce la ignición del papel de filtro	N	N	N

Ignición en el borde

Muestra	1	2	3
Si se produce ignición (Y/N)	Y	Y	Y
Si la punta de la llama alcanza 150 mm por encima del punto de aplicación de la llama (Y/N)	Y	Y	Y
El tiempo de la punta de la llama alcanza los 150 mm por encima de los puntos de aplicación de la llama.	27	24	25
Si se produce la ignición del papel de filtro	Y	Y	Y

EN 13501-1:2007+A1:2009 table2-classification

Clase	Método de prueba	Criterios de Clasificación
E _{fi}	EN ISO 11925-2: Exposición=15s	Fs < 150mm dentro de 20s

Conclusión:

Test estándar	Resultados del test	Conclusión
EN ISO 11925-2	Fs < 150mm dentro de 20s	E _{fi}



FIELD CERTIFICATE

AGLANTZIA MUNICIPALITY SPORTS CENTRE

FIFA is pleased to confirm that the

BESTTURF YEII 11000

by

LALUR

has been installed at the

AGLANTZIA MUNICIPALITY SPORTS CENTRE – NICOSIA (CYPRUS)

From **16 SEPTEMBER 2010** to **15 SEPTEMBER 2014** this installation has been certified according to the **"FIFA QUALITY CONCEPT FOR FOOTBALL TURF – 1 STAR"**.

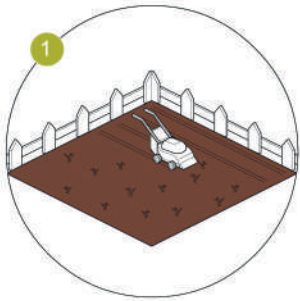
Field No. **DA-00.04**



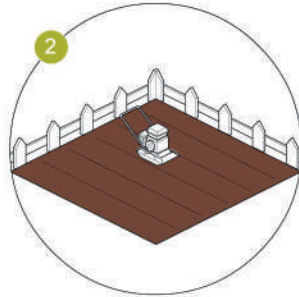
Mr. Joseph S. Blatter

INSTALACIÓN

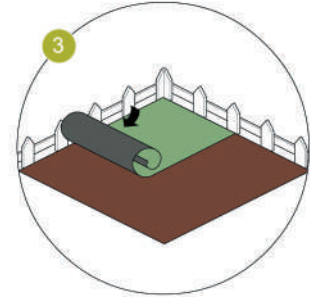
PASTO SINTÉTICO



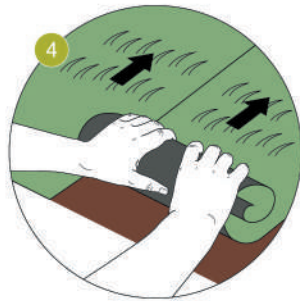
1 QUITA LA HIERBA



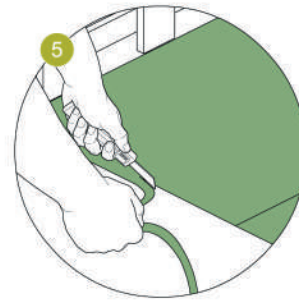
2 COMPACTA EL TERRENO



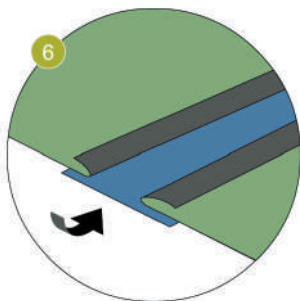
3 DESPLIEGUE EL ROLLO DE CESPED



4 MANTENGA SIEMPRE LA MISMA DIRECCIÓN DEL ROLLO AL INSTALAR



5 RECORTE TODOS LOS BORDES DEL CESPED



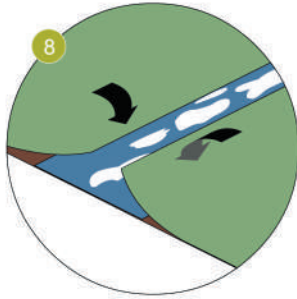
6 COLOQUE LA CINTA DE UNIÓN DEBAJO DE LOS BORDES



7 EXTIENDA EL PEGAMENTO SOBRE LA CINTA DE UNIÓN

INSTALACIÓN

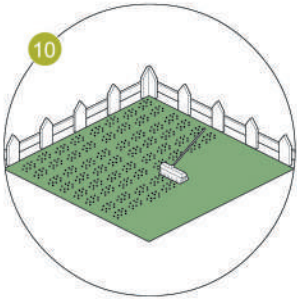
PASTO SINTÉTICO



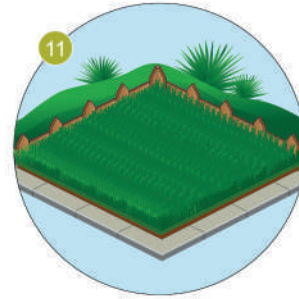
BAJE LOS BORDES Y ESPERE
A QUE EL PEGAMENTO SEQUE



PISE A LAS PUNTDAS
Y SOBRE LOS BORDES



DISTRIBUYA LA ARENA
DE CUARZO UNIFORMEMENTE



¡LISTO PARA USARSE!